

Produktinformation

FÜR FENSTER- UND FARBGLAS DER
GLASHÜTTE LAMBERTS
WALDSASSEN



Product Information

FOR WINDOW- AND COLOURED
GLASS FROM GLASHÜTTE LAMBERTS
WALDSASSEN

LambertsGlas® ist "Echte Handarbeit"

LambertsGlas wird nach überlieferten Fertigungsverfahren mit Glasmacherpfeifen im Mundblasverfahren oder als Tischkathedralglas (gegossen und gewalzt) hergestellt. Es ist praktisch unmöglich, und in der Regel auch nicht erwünscht, mit diesen traditionellen Fertigungsmethoden ein an der Oberfläche vollkommen perfektes Glas zu fertigen. Daher weisen unsere Gläser besondere Herstellungsmerkmale bzw. Werkzeugspuren auf, die nicht vermeidbar sind und grundsätzlich nicht zu Reklamation oder Schadenersatz berechtigen.

Diese Merkmale bezeichnen wir zum Beispiel als Bläselung, Schattierung, Hobel, Scheurer, Winden oder Ochsenaugen, die unseren Gläsern ihren unverwechselbaren Charakter verleihen. Bei Neuanfertigungen kommt es außerdem zu geringen Farbunterschieden, die unvermeidlich und durchaus handelsüblich sind.

Gläser, die nach der **Echantik-Methode** gefertigt werden, haben eine Tafelgröße von ca. 60 x 90 cm und eine ungefähre Dicke von 2,5 - 3,5 mm, wobei die tatsächliche Dicke in Einzelfällen zwischen 2 mm in der Tafelmitte und 5 mm im Randbereich entlang der Schmelzkante variieren kann.

Gläser, die nach der **Neuantik-Methode** gefertigt werden, haben eine Tafelgröße von ca. 85 x 100 cm und eine ungefähre Dicke von 1,5 - 2,5 mm, wobei vor allem im Randbereich auch etwas dickere Bereiche bis 4 mm vorkommen können.

Gegossene und gewalzte **Tischkathedralgläser** werden üblicherweise im Format 60 x 88 cm vertrieben, können aber auf Anfrage auch in Gußmaßen bis 88 x 180 cm angeboten werden. Die Glasdicke beträgt ca. 3mm. Weitere Merkmale für die handwerkliche Fertigung bei Tischkathedralgläsern sind Quetschstrukturen und Reste von Graphit (Trennmittel).

Diese Richtlinien finden sich in entsprechender Form außerdem in der aktuellen 6. Auflage der Technischen Richtlinien des Glaserhandwerks, Nr. 14 "Glas im Bauwesen - Einteilung der Glaserzeugnisse", herausgegeben vom deutschen Bundesinnungsverband des Glaserhandwerks.

Besonders wenn die Gläser zu Isolierglas verarbeitet werden muß ein besonderes Augenmerk auf die Reinigung der Gläser vor dem Zusammenbau gelegt werden.

Bis zur Verarbeitung müssen die Gläser gegebenenfalls entpackt und fachgerecht, trocken und weitgehend staubfrei gelagert werden.

LambertsGlas® "Genuine Craftsmanship"

LambertsGlas is handmade, manufactured with blow-pipes or as rolled glass in traditionally passed down production techniques. LambertsGlass features certain characteristics that distinguish our products from purely machine driven production glass. Every one of our sheets is a unique representation of its kind. Consequentially, artisanal features are part of our production process and are not defects.

These manufacturing features are (small) air bubbles, color shadings, striations from the moulds, chafe marks, reams or so called ox-eyes (larger air-bubble) that give our products their distinctive character. It is also inevitable and quite common that colors from new productions differ slightly from master samples.

Sheets that are produced in our **genuine-mouthblown** method come in sizes of approximately 60 x 90 cm with a thickness of 2.5 to 3.5mm. Note the actual thickness can vary between 2mm in the middle and 5mm near the natural edge of a sheet.

Sheets that are produced in our **new-antique** method come in approximate sizes of 85 x 100 cm with an average thickness of about 1.5 to 2.5 mm. Again, near the edges thicker areas up to 4mm are possible.

Table-Cathedral (rolled) glass is usually delivered in sizes of 60 x 88 cm, but on request also available in original size of ca. 88 x 180 cm. Thickness is approximately 3mm. Further properties for table-cathedral glass are squeezers graphite dust (separating agent).

When processing LambertsGlas for insulating-glass special care for cleaning prior to assembly is required.

LambertsGlas must be stored unpacked and appropriately kept in a dry and dust-free environment.